Pressemitteilung

Nr. 609d



Pressemitteilungen

Download

**Profilmessung und Durchmesserbestimmung von Reifen**

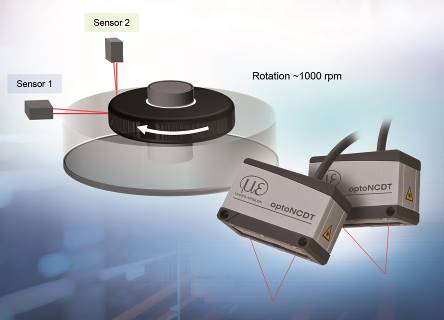
**Die Qualitätssicherung von Reifen ist ein essentieller Bestandteil im Produktionsprozess, um die Verkehrssicherheit herzustellen. Lasersensoren der Reihe optoNCDT prüfen den Höhen- und Seitenschlag von Reifen in einer 100-Prozent-Kontrolle vor der Montage. Die Sensoren generieren zuverlässige Messwerte auch auf schwarzem Gummi.**

Um den Höhen- und Seitenschlag von Reifen für PKWs und Flugzeuge zu 100 % vor der Montage zu kontrollieren, werden Lasersensoren der Reihe optoNCDT 1900 eingesetzt. Hierfür messen zwei Sensoren jeweils senkrecht auf den zu prüfenden Reifen. Die Sensoranbindung erfolgt über das Schnittstellenmodul IF2008PCIe, welches die Encoder-Werte der Rotationseinheit den Sensor-Messwerten zuordnet. Fertige Programmierbefehle unterstützen die Software-Integration.

Zur Messung wird der Reifen kurz auf Drehzahl gebracht und anschließend wieder abgebremst. Auf diese Weise erfasst der Sensor die Unrundheit, die zu Schlag, Rütteln und im Extremfall zum Abschälen der Lauffläche führen kann, sowie Defekte wie Beulen, die einen plötzlichen Reifenplatzer zur Folge haben können. Die Messwerte können softwareseitig als Profil visualisiert werden.

Anhand von Grenzwerten ist auswertbar, ob der Reifen in Ordnung ist. Falls ja erfolgt die Montage, andernfalls werden erkannte Fehlstellen lokalisiert, automatisch durch einen Roboter markiert und beim Hersteller reklamiert. Eine Stärke der optoNCDT Sensoren, die mit Laserklasse 3R (optional ist 3B erhältlich) betrieben werden, liegt in der hervorragenden Signalstabilität. Damit werden optimale Ergebnisse auf der schwarzen Gummioberfläche erzielt. Ein weiterer Vorteil liegt im großen Messbereich von 200 mm, da er Flexibilität in Bezug auf die zu prüfende Reifengröße bietet.

ca. 1.800 Zeichen inkl. Leerzeichen



(PR609\_optoNCDT-1900\_Application\_Tire\_18x13.jpg)